

УТВЕРЖДАЮ  
 Технический директор  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 С.Е. Лосев  
 «09» 10 2017г

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ ЦЕХА №2  
 На капитальный ремонт БСК-40М №1, с топкой

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	колич-во	исп.	Потребные запасные части и материалы				Ометка о вып.
					Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	исполн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Демонтаж, монтаж шлюзового питателя ПШ-250 вес до 0,1 тн. (повторное использование)	шт.	1	ОГМ	Набивка АГ-12х12 Болт М12х60 Гайка М12 ПШ-250	шт. кг. кг. шт.	4 0,5 1,0 0,3 1	ОМТС	
2.	Демонтаж, монтаж диафрагмы Ø 80 мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	2	ОГМ	Паронит б-2 Шпилька М12х140 Гайка М12 диафрагма ф80	шт. кг. шт. шт.	4 0,1 2	ОМТС	
3.	Демонтаж, монтаж диафрагмы Ø 300 мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	2	ОГМ	Паронит б-2 Шпилька М20х170 Гайка М12 Диафрагма ф300	шт. шт. кг. шт.	16 0,1 2	ОМТС	
4.	Демонтаж, монтаж трубопровода из труб и готовых узлов Ø 273 мм (повторное использование)	м	6	ОГМ	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦТ-15 ф4мм Труба ф 273х6мм нж (повт. исп.)	кг. кг. м	5 5 6	ОМТС	
5.	Демонтаж, монтаж трубопровода из труб и готовых узлов Ø426 мм (повторное использование)	м	6	ОГМ	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦТ-15 ф4мм Труба ф 426х6мм нж (повт. исп.)	кг. кг. м	5 5 6	ОМТС	
6.	Демонтаж, монтаж клапана Ø 40 мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	2	ОГМ	Паронит б-2 Болт М16х90 Гайка М16 Клапан ф40	шт. кг. кг. шт.	0,2 0,6 0,2 2	ОМТС	
7.	Демонтаж, монтаж клапана Ø 80 мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	1	ОГМ	Паронит б-2 Болт М18х90 Гайка М18 Клапан ф80	шт. кг. кг. шт.	0,2 0,8 0,3 1	ОМТС	
8.	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 200мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	7	ОГМ	Набивка АГ-12х12 Болт М16х90 Гайка М16 Заслонка дроссельная ф200	шт. кг. кг. шт.	0,5 0,6 0,2 7	ОМТС	
9.	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 300 мм крепление	шт.	2	ОГМ	Набивка АГ-16х16	шт. кг.	0,6	ОМТС	



	фланцевое (повторное использование)						Болт М20х90 Гайка М20	кг. кг.	1,0 0,3		
10	Демонтаж, монтаж заслонки Ø 400мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	1	ОГМ			Набивка АГ-16х16 Болт М18х90 Гайка М18 Заслонка дрессельная ф400	кг. кг. кг. шт	0,8 1,0 0,3 1		ОМТС
11	Демонтаж, монтаж заслонки Ø1000 мм крепление фланцевое (повторное использование)	шт.	1	ОГМ			Набивка АГ-20х20 Болт М22х120 Гайка М22 Заслонка дрессельная ф1000	кг. кг. кг. шт	1,2 1,4 0,5 1		ОМТС
12	Демонтаж, монтаж течек из листовой стали т.3мм (нж) (повторное применение)	тн	0,03	ОГМ							
16	Усиление сварных швов при монтаже крышки БСК-40М (нж)	м	7	ОГМ							
18	Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту до 6 м, тяговое усилие, кН(тс) 15 (1,5) (дополнительно к основным механизмам)	лебедка	4	ОГМ							
19	Работа лебедки ручной 1,5 тн	м/ час	144	ОГМ							
21	Замена катков опорных (узкий 2 шт. широкий 2 шт.)	шт.	4	ОГМ			Ролик опорный узкий Ролик опорный широкий	шт. шт.	2 2		ОМТС
22	Замена катков упорных	шт.	2	ОГМ			Упорный ролик	шт.	2		ОМТС
23	Резка ручной электродуговой сваркой листовой стали полок толщиной 4 мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	м	120	ОГМ			Электроды МР-3ф4	кг.	55		ОМТС
24	Ручная электродуговая сварка листовой стали полк толщиной 6 мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	м	120	ОГМ			Электроды ЦТ-15ф4	кг.	55		ОМТС
25	Резка ручной электродуговой сваркой листовой стали лопаток толщиной 8мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	м	20	ОГМ			Электроды МР-3ф4	кг.	10		ОМТС
26	Ручная электродуговая сварка листовой стали лопаток толщиной 8мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	м	20	ОГМ			Электроды ЦТ-15ф4	кг.	10		ОМТС
27	Резка ручной электродуговой сваркой листовой стали косынок толщиной 10мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	м	20	ОГМ			Электроды МР-3ф4	кг.	10		ОМТС
28	Ручная электродуговая сварка листовой стали косынок толщиной 10мм (нж) БСК-40 внутри (работа в респираторе)	м	20	ОГМ			Электроды ЦТ-15ф4	кг.	10		ОМТС
29	Снятие и установка с разборкой средней сложности узлов раздаточных ковшей при весе узлов до 0,05т	шт.	4	ОГМ							
30	Работа аппарата для сварки и резки	маш. час	105	ОГМ							



31	Снятие и установка с разборкой и сборкой простых узлов оборудования при весе узлов до 0.05 тн. (32 узла бандажа)	шт.	32	ОГМ					
32	Снятие и установка с разборкой средней сложности узлов оборудования при весе узлов до 0.05 тн. (12 узлов венцовых шестерни)	шт.	12	ОГМ					
33	Работа домкрата гидравлического гр. 63 тн.	маш. час	130	ОГМ					
34	Установка и снятие ручных лебедок с подъемом на высоту до 3 м, тяговое усилие, кН(тс) 15 (1,5)	шт.	2	ОГМ					

**Топка**

35	Демонтаж/монтаж задвижки клиновой ду-500 (повторное использование)	шт	2	ОГМ	Задвижка ДУ500 (повт. исп.) Болт М20х80 Гайка М20 Набивка АГ-16х16	Шт Кг Кг кг	2 5 1,5 2	ОМТС
36	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки ДУ400 (повторное использование)	шт	1	ОГМ	Заслонка дроссельная ДУ400 (повт. исп.) Болт М20х80 Гайка М20 Набивка АГ-14х14	Шт Кг Кг кг	1 3 1 2	ОМТС
37	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки ДУ300 (повторное использование)	шт	2	ОГМ	Заслонка дроссельная ДУ300 (повт. исп.) Болт М18х80 Гайка М18 Набивка АГ-14х14	Шт Кг Кг кг	2 2 0,8 1,5	ОМТС
38	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки ДУ250 (повторное использование)	шт	1	ОГМ	Заслонка дроссельная ДУ250 (повт. исп.) Болт М18х80 Гайка М18 Набивка АГ-12х12	Шт Кг Кг кг	1 1 0,5 0,8	ОМТС
39	Демонтаж/монтаж диафрагм (сужающих устройств) диаметром Ду500мм	шт	1	ОГМ	Диафрагма Ду-500 Шпилька М20х170 Гайка М20	Шт Шт кг	1 12 1	ОМТС
40	Демонтаж/монтаж диафрагм (сужающих устройств) диаметром Ду300мм	шт	1	ОГМ	Диафрагма Ду-300 Шпилька М20х170 Гайка М20	Шт Шт кг	1 10 0,8	ОМТС

Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется силами «Подрядчика» за свой счет. Автокраны, вышки предоставляет «Заказчик».

Главный механик

 А.С. Бородин

Начальник цеха №2

Ю.Н. Дашевский

Ст. мастер по ремонту техн. оборудования цеха №2

А.В. Кольгаев